



Welcome to the
exciting world of
Precious Metal Clay

 MITSUBISHI MATERIALS
TRADING CORPORATION

Nihonbashi Hamacho F-Tower, 3-21-1,
Nihonbashi Hama-cho, Chuo-ku, Tokyo
103-0007, Japan
TEL +81-3-3660-1653
FAX +81-3-3660-1498
<http://www.mmtc.co.jp/en/products/pmc.html>

PMC Aqua

How to Make a Good Thing Even better

- PMC Aqua is ideal for extending the working life of your PMC by rehydration. PMC can be reconstituted with water, but PMC Aqua brings the clay better to its optimal pliability.
- PMC Aqua can also be used to recover pieces of PMC that are completely dry. Reduce the dry material to small pieces or powder, mix with PMC Aqua, wrap tightly and allow to rest.
- PMC Aqua can be used to rehydrate all types of PMC including PMC Sterling, OneFire Sterling PMC and PMC3. In addition, it has the following effect for PMC Flex.

Turn your PMC Flex into "Super Flex"

The benefit of PMC Flex is that it remains flexible after several hours of working. To increase even this working time and flexibility, add PMC Aqua as described below. It is even possible to make your own sheet and syringe-style clay by adding PMC Aqua to PMC Flex. This unique ability to control the pliability of the clay makes it perfect for quilling, plaiting, etc.

How to Use PMC Aqua

Use PMC Aqua to restore any type of PMC that has dried out slightly. Achieving the desired flexibility is a matter of matching the amount of PMC Aqua with a "resting time" that allows the liquid to interact with the binder in the clay. The chart below gives some guidance, and personal experience will quickly demonstrate what works for you. Note that using too much PMC Aqua risks making the clay sticky, so it is better to be conservative with the liquid and instead allow a longer time for the materials to blend.

The guidelines below refer to 5 grams of PMC (about the size of a peanut). Adjust the amount of PMC Aqua and the length of resting time accordingly.

Goal	PMC weight	Amount of PMC Aqua	Resting time, tightly sealed
Restore semi-dry clay	5 grams	5 drops	At least 10 minutes
Restore dry clay (break into small pieces)	5 grams	15 drops	At least 6 hours
Softening PMC Flex to make sheet or to extrude wires	5 grams	5 drops	—

How to Make Sheet

After preparing the PMC Flex as described above, press a lump flat by hand then flatten it with a roller. Allow the sheet to sit uncovered for a few minutes so the surface can dry. The result is a sheet that can be used for quilling, pleating, overlay and other purposes. Sheet as thin as 0.2 mm can be made this way. Note that sheets thicker than a millimeter might crack if bent sharply.

How to Make Wire

Prepare PMC Flex as described above and load the soft clay into an empty syringe. To get started, insert a needle or wire into the nozzle and slowly depress the plunger. This will remove excess air and make the extrusion easier. Trim the nozzle to a size and shape for the wire you desire. As with the sheet, allow the wire to dry for a few minutes before using it. The result is a remarkably pliable wire that can be used in many ways.

Notes

- The liquid may become separated in storage; shake before using.
- If you accidentally use too much PMC Aqua, leave the clay exposed to air until it dries to the desired state.
- When firing, avoid a rapid rise in temperature because this might cause the clay to blister or deform. Instead, bring the kiln up to temperature slowly for the first 30 minutes. After that, you can apply the same firing time and temperature as normally used for each type of PMC without PMC Aqua.
- SAFETY – In case of contact with eyes, immediately flush eyes with plenty of clean water. Though rare, it is possible to experience a skin rash or itchiness from PMC Aqua. If you have a reaction, discontinue use and consult a physician. Wash hands after use, do not ingest and keep out of the reach of children.

Patent Pending

rev. 4/2018



PMC Aqua (アクア) 取扱説明書

■ 成分

水、プロパノール、油類、界面活性剤

■ 製品の特徴

- PMC アクアは、PMCの造形中に水分が徐々に失われ造形することが困難になったときに、もとの柔らかい粘土に戻し、引き続き粘土造形を楽しんでいただける粘土再生用の添加剤です。
従来の水を添加して粘土を再生する場合に比べ、手につきにくくかつ柔らかい粘土に戻すことが可能です。
- PMC アクアは、乾燥しきって固くなったPMCを再び粘土の状態に戻し、新たな造形用粘土に再生することも可能です。
- 特にPMC Flexの場合は、PMC アクアを添加することでPMC Flex粘土がより柔らかくなり、シートタイプへの加工やシリンジを用いたワイヤー品の押し出し造形も容易にできます。また、PMC Flexの特徴であるフレキシブルな常温乾燥体もより加工し易くなり、折り紙やクイリング、かぎ編への応用など、これまで以上に幅広い粘土造形を楽しんでいただくことができます。

■ 使用方法

- 造形中に乾燥しかけた粘土や完全に乾燥した粘土を蓋付容器に入れ、PMC アクアを適量添加し蓋をして一定時間保持したのちかき混ぜ棒などで練り直します。
以下に目的毎のPMC アクア添加量、放置時間の目安を記します。
添加量、放置時間は、粘土の重量・大きさ・厚み・乾燥度合によって異なりますため、添加量は少なめ、保持時間は長目にしていただくことをお勧めします。(添加量が多すぎるとべたつきすぎて元の粘土状態に戻すのに手間がかかります)

PMC アクア添加量、保持時間の目安

目的	粘土重量	添加量*	保持時間 (密閉)
乾き始めて造形しづらくなった粘土の再生	5 g	5滴	10分以上
常温乾燥体または固化した粘土**の再生	5 g	15滴	6時間以上
PMC Flexでシートやシリンジワイヤー製作	5 g	5滴	——

* 添加量の目安は、粘土重量に応じて加減してください。

(粘土が10gの場合は、上記の2倍が添加量の目安となります)

** 固化した粘土はできるだけ細かく砕いてからPMC アクアを添加、保持するようにしてください。(上記目安は5mm程度の大きさの場合です)

PMC アクア添加後の粘土がまだ硬い場合は、再度2,3滴添加し、お好みの柔らかさに調整してください。

<シートタイプの作り方>

上記を目安にPMC アクアを適量加え混ぜ合せ、柔らかくなったPMC Flex粘土をローラーやプレッサーで薄く均等に延ばし、0.2mm厚程度の薄いシートまで作成が可能です。

表面が乾燥すると、柔らかくフレキシブルなシートとなり、折り紙、クイリングなどの造形も楽しめます。

注) 1mm以上厚みのあるシートについては曲げ加工時にクラックが入りやすくなるため、曲げ過ぎに注意してください。

<シリンジを用いたワイヤー押し出し>

シート同様、上記を目安にPMC Flex粘土にPMC アクアを加え、混ぜ合せて柔らかくなったPMC Flex粘土をシリンジ容器に充填し、シリンジよりワイヤー状に押し出すことができます。
ワイヤーの表面が乾燥すると、フレキシブルな乾燥体ワイヤーとして緩やかな曲げ加工はもちろん、かぎ編なども可能になります。

■ 使用上の注意

- 本製品は、放置しておくとも液が分離しますが、品質に問題はありません。
使用前に容器をよく振り、混合してからご使用ください。
- 本製品添加により添加前の初期粘土より柔らかくなった場合は、通常よりも乾燥に時間が掛かりますので、乾燥は十分に行ってください。また、高温状態での急加熱焼成は焼成時の膨れ、変形につながりますので必ず常温から昇温焼成して下さい。
- 体質によって、かゆみ・かぶれを生じる場合がありますので皮膚に異常を感じたときは、ご使用をお止めいただき専門医にご相談ください。
- 目に入れたり、口に入れたりしないで下さい。
- 小児の手の届かない所に保管してください。
- 使用後は、手をよく洗ってください。

貴金属粘土に関する情報は、下記ホームページでもご覧いただけます。

① <http://www.mmtc.co.jp/ja/products/pmc.html>

② <http://www.pmcguild.jp/>