

NETIS登録製品 (No.KT-240025)

ケレンは最小限でOK! パワー防錆NKRN-66

68N/mm²の強度で錆を強力に抑える! 下処理の工程を大幅カット!

最小限のケレン作業(4種ケレン程度)で下処理が完了し、68N/mm²もの高い強度で物理的に錆を長期間抑えます。欠損箇所も溶接なしで補修・補強が可能です。徹底した工程削減により施工期間の大幅な短縮を実現するだけでなく、旧塗膜に含まれた鉛やクロムなどの有害重金属のケレンによる飛散を最小限に抑え環境汚染を防ぎます。



主剤 4.5kg/硬化剤 3kg

色調 グレー

目的 強力防錆下塗り

用途 ・錆面の防錆・補強
・欠損箇所の補修・補強
・ケレンが難しい現場での防錆施工

容量 7.5kgセット(主剤4.5kg/硬化剤3kg)

混合比率 主剤:硬化剤 / 3:2(重量比)

塗布面積 約10㎡(750g/㎡ ※乾燥膜厚500μm)
※塗布面積は目安です。被塗物、作業方法などで異なります。

上塗りまでの乾燥時間 16時間以上(気温20℃・湿度60%の環境下での目安)

使用方法

- ①被塗面の油分、汚れ、水分、ホコリなどを完全に除去してください。欠損箇所の脆弱部分(触ると剥がれるような箇所)も除去してください。海水・酸・アルカリなどで汚染されている場合には、清水洗浄を行ってください。
- ②混合前に主剤・硬化剤をそれぞれ、電動攪拌機などで粘度が均一になるまで攪拌してください。
- ③主剤と硬化剤を3:2(重量比)の割合で混合し、電動攪拌機などで2分程度よく混ぜ合わせてください。
※1時間程度で使い切れる量を混合してください。(気温20℃の環境下での目安。夏場などの高温時は15分程度を目安に調整してください。)
- ④作業は刷毛・ローラーを使用してください。

【補修・補強】 躯体に押し込むように薄く1回目を塗布後、躯体表面を覆うように厚く2回目を塗布してください。

【欠損補修・補強】 上記の方法で1回目を塗布します。欠損箇所を覆うサイズにカットした【ファイバークロス】の片面に【パワー防錆NKRN-66】を塗布し、欠損箇所に貼ります。指触乾燥後、2回目を塗布します。

※欠損箇所の脆弱部部分は、作業前に必ず除去しておいてください。

※欠損箇所の状態によっては鉄板などの当て板が必要になる場合があります。

※乾燥膜厚は500μm程度が目安です。

⑤使用後の容器・工具類は【EPレデューサー】、またはラッカーシンナーで洗浄してください。

⑥16時間以上乾燥後、使用する上塗り塗料の仕様に従って塗装してください。

※乾燥時間は、気温20℃・湿度60%の環境下での目安です。状況に合わせて調整してください。

※仕上げに【パワー防錆AP089】や【絶・耐候性シリーズ】をご使用いただく事で、更に強力な防錆力が得られます。

使用上の注意

- 【パワー防錆NKRN-66】は、屋外及び日光にさらした場合、黄変、色あせ、チョーキングが起きる事があります。
- 低温時や硬化反応中に塗膜表面に結露・湿気が加わると、ブラッシング現象を起こす事があります。
- 硬化剤混入後、通常はすぐに使用できますが、低温時(10℃以下)には、30分程熟成時間を取り、使用してください。
- 使用後はしっかり蓋をして直射日光の当たらない冷暗所に保管し、お早めに使い切るようにしてください。

特長

1. 最小限のケレンで下処理が完了
2. 溶接なしで欠損箇所の補修・補強が可能
3. 1回塗りで乾燥塗膜500μmの厚膜を形成
※床面などの平面部への施工時
4. 68N/mm²の強度で錆を物理的に抑える
5. 幅広い上塗りに対応
6. 環境汚染対策に対応

■パワー防錆 NKRN-66 仕様

工程	塗料・塗布量・塗装方法
1. 素地調整	塗装面の汚れ(サビ、油、水分、ホコリ)を除去
2. 下塗り	パワー防錆 NKRN-66 を塗布、塗布量は750g/㎡ (刷毛・ローラー)
3. 乾燥	16時間(気温 20℃・湿度 60%の環境下)
4. 上塗り	上塗りの仕様により塗装

■性状

項目	性状
容器内の性状	主剤：グレー色液体 硬化剤：ベージュ色液体
主剤・硬化剤混合比	主剤：硬化剤=3：2 (重量比)
乾燥膜厚	500μm
塗布量	750g/㎡
作業性	刷毛・ローラー
ポットライフ	1～2時間(気温 20℃・湿度 60%の環境下)
塗り重ね可能時間	6～8時間(気温 20℃・湿度 60%の環境下)
上塗り可能時間	16時間(気温 20℃・湿度 60%の環境下)
貯蔵安定性	12ヶ月間異常なし(気温 20℃・湿度 60%の環境下)

■塗膜性能試験データ

項目	結果	試験内容
付着性	11.4N/mm ²	JIS K 5600-6-7 プルオフ法 プラスト鋼板
曲げ強度	68.0N/mm ²	JIS A 1106 (材齢 7日)
圧縮強さ	103N/mm ²	JIS K 7181 (材齢 7日)
引張り強さ	72.8N/mm ²	JIS K 7161-1 (材齢 7日)
塩水噴霧試験	さび、膨れ、剥がれ 割れを認めない	JIS K 5600-7-1 6,000時間 一般部
	0.5mm以下	JIS K 5600-7-1 6,000時間 カット部 (最大さび、膨れ幅)
耐衝撃性	異常なし	JIS K 5600-5-3 1kg 鋼球 高さ 1m 10回以上
耐摩耗性	21mg	JIS K 7204 摩耗輪 CS-17、1kg 荷重、1,000回転
耐揮発油性	異常なし	JIS K 5600-6-1 試験用揮発油 1号及び2号にそれぞれ 24時間浸漬
耐液体性試験 酸性	異常なし	JIS K 5600-6-1 5%硝酸溶液 480時間浸漬
耐液体性試験 アルカリ性	異常なし	JIS K 5600-6-1 5%水酸化ナトリウム溶液 480時間浸漬

※試験の塗布量は標準的に使用する量で行っています。
実際の作業は、必要に応じ所定の塗布量・膜厚になるよう調整してください。

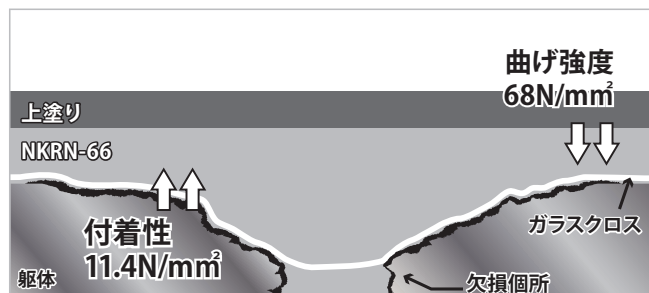
■塗布可能な被塗面

塗装可能な被塗物	密着性
錆面	○
亜鉛メッキ面	○
溶融亜鉛処理鋼材	○
アルミ	○
ステンレス	○
旧塗膜(活性塗膜)	○
コンクリート面	○

■適正な上塗り

塗装可能な被塗物	密着性
2液アクリルウレタン	◎
2液ポリウレタン	◎
速乾性アクリルウレタン	◎
2液弱溶性ウレタン	◎
2液型フッ素樹脂塗料	◎
2液型シリコン樹脂塗料	○
1液弱溶剤ウレタン	○

■ NETIS登録された「新素材」で



劣化した深部まで浸透、68N/mm²の強度で内部から補強し

11.4N/mm²の付着力で剥がれにくく劣化を防止します。

また、従来工法では腐食、欠損部位に当て板を溶接後、塗装を行っていたがガラスクロスと併用することで溶接が不要になるため工程の大幅短縮や火気厳禁の現場でも作業が可能です。

□掲載している内容の一部及びすべてについて、無断で転写、転用、編集、改変、販売などの二次利用を固く禁じます。
□掲載している内容は、予告なく変更する場合があります。

ヒトの生命を守り — あらゆるモノの再生・延命化も

株式会社 染めQテクノロジー

〒306-0313 茨城県猿島郡五霞町元栗橋5971番地31
TEL:0280・80・0005(代) FAX:0280・80・0006(代)
E-mail:support@somayq.com https://somayq.com/