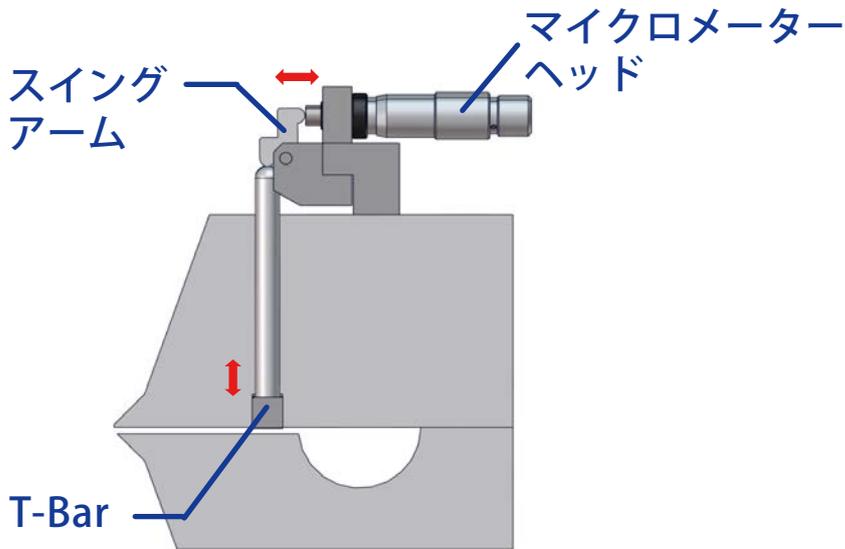


# Coating Thickness Adjustment Systems

## 膜厚調整機構 T - Bar DIE

### Coating Thickness Adjustment ～T-Bar DIE～

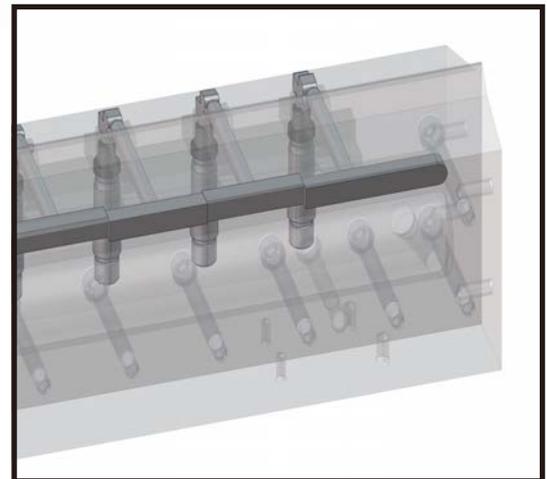
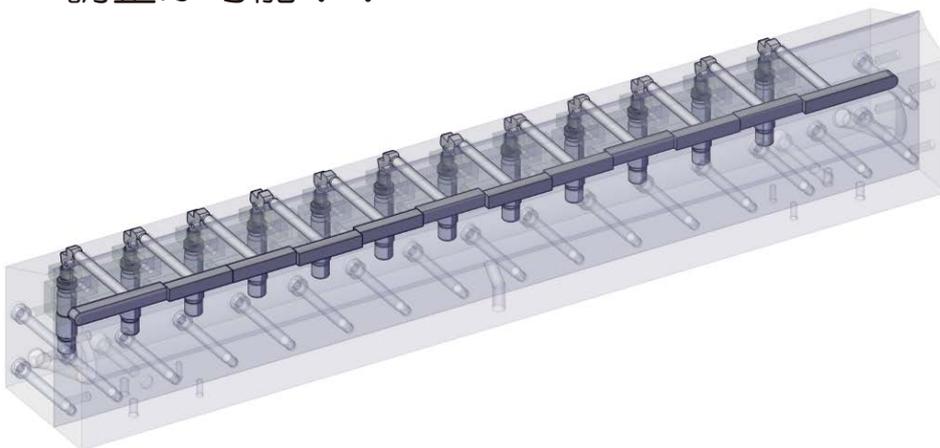
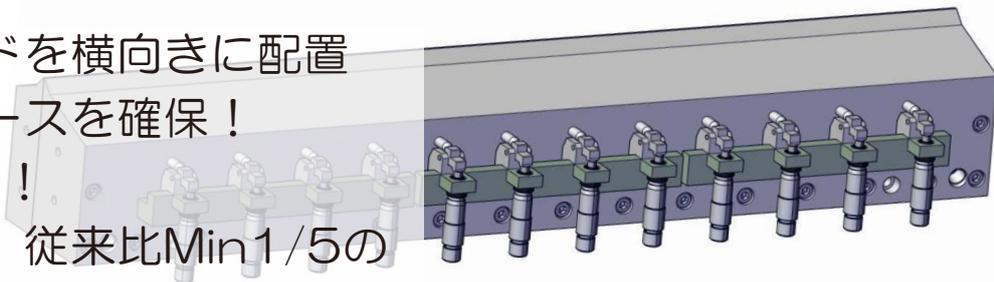
従来のボルト調整機構、油圧調整機構に加え、新たな調整機構であるT-Bar DIEが仲間入りしました。



### Strong feature ～特長～

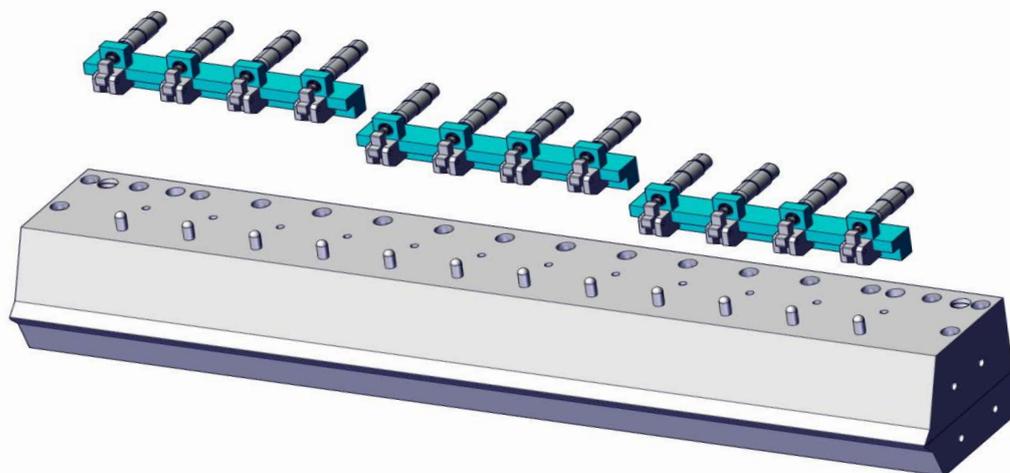
#### 【従来チョークバー方式ダイとの比較】

- マイクロメーターヘッドを横向きに配置したことで上部のスペースを確保！  
塗布時の作業性がUP！！
- スイングアームにより、従来比Min1/5の調整が可能！！



## 【調整部ユニット化】

- マイクロメーターヘッドをユニット化することで、まとめて分解・組み立てが可能！作業時間を短縮！（従来比1/3の作業時間）



## 【膜厚調整の電動化】

- アクチュエーターを取り付けることで電動化にも対応！



## MMCリョウテック株式会社

A Group Company of  MITSUBISHI MATERIALS

東京オフィス【東日本エリア・海外担当】  
〒130-0015 東京都墨田区横網1-6-1 国際ファッションセンタービル7階  
営業本部 基礎製品営業部 耐摩工具グループ  
TEL 03-5819-5264 FAX 03-5819-5259

岐阜オフィス【中部エリア担当】  
〒503-2394 岐阜県安八郡神戸町横井中新田1528-1  
営業本部 基礎製品営業部 耐摩工具グループ  
TEL 0584-27-5419 FAX 0584-27-5022

大阪オフィス【西日本エリア担当】  
〒530-6070 大阪府大阪市北区天満橋1-8-30 OAPタワー28階  
営業本部 基礎製品営業部 耐摩工具グループ  
TEL 06-6355-1052 FAX 06-6355-1057

<http://www.ryotec.co.jp/ja/>