

単結晶シリコンパーツ

高品質製品を安定供給いたします！

製造・販売
三菱マテリアルトレーディング株式会社
シリコンパーツグループ

ISO9001 認証取得

TEL 04-7124-3498

FAX 04-7124-2133

単結晶シリコンウェーハ概要

2インチ～12インチまでの片面、両面ミラーウェーハ及び酸化膜付ウェーハ等を提供しております。

標準仕様品（標準在庫有 2～6インチ迄）の他、用途にあった特殊仕様品にも対応致します。

その他、チップ加工等も対応致します。

8inch、12inch、SOI等は要相談。



チップ加工品



標準ウェーハ仕様

サイズ	仕上げ	タイプ	直径	厚み	抵抗率	面方位	OF位置	OF幅	パーティクル
	—	—	(mm)	(μm)	(Ωcm)	—	—	(mm)	(個/W)
2inch	片面ミラー	P型(Bo)	50 \pm 0.5	280 \pm 25	0.1~100	(100)	(110)	17.5 \pm 2.5	$\geq 0.3\mu\text{m}$ ≤ 10
	片面ミラー	N型(Ph)	50 \pm 0.5	280 \pm 25	0.1~100	(100)	(110)	17.5 \pm 2.5	$\geq 0.3\mu\text{m}$ ≤ 10
3inch	片面ミラー	P型(Bo)	76 \pm 0.5	380 \pm 25	0.1~100	(100)	(110)	22.5 \pm 2.5	$\geq 0.3\mu\text{m}$ ≤ 10
	片面ミラー	N型(Ph)	76 \pm 0.5	380 \pm 25	0.1~100	(100)	(110)	22.5 \pm 2.5	$\geq 0.3\mu\text{m}$ ≤ 10
4inch	片面ミラー	P型(Bo)	100 \pm 0.5	525 \pm 25	0.1~100	(100)	(110)	32.5 \pm 2.5	$\geq 0.3\mu\text{m}$ ≤ 10
	片面ミラー	N型(Ph)	100 \pm 0.5	525 \pm 25	0.1~100	(100)	(110)	32.5 \pm 2.5	$\geq 0.3\mu\text{m}$ ≤ 10
5inch	片面ミラー	P型(Bo)	125 \pm 0.5	625 \pm 25	0.1~100	(100)	(110)	42.5 \pm 2.5	$\geq 0.3\mu\text{m}$ ≤ 10
	片面ミラー	N型(Ph)	125 \pm 0.5	625 \pm 25	0.1~100	(100)	(110)	42.5 \pm 2.5	$\geq 0.3\mu\text{m}$ ≤ 10
6inch	片面ミラー	P型(Bo)	150 \pm 0.5	625 \pm 25	0.1~100	(100)	(110)	47.5 \pm 2.5	$\geq 0.2\mu\text{m}$ ≤ 50
	片面ミラー	N型(Ph)	150 \pm 0.5	625 \pm 25	0.1~100	(100)	(110)	47.5 \pm 2.5	$\geq 0.2\mu\text{m}$ ≤ 50

*最低枚数は25枚となります。

特殊仕様ウェーハ対応

用途にあった特殊仕様品にも対応致します。

特殊ウェーハ対応は、2～6 inch迄となります。

ウェーハ仕様例

面仕上 片面ミラー・両面ミラー・両面エッチ・両面ラップ等

厚み 100～2000 μ m

薄物 100 μ m (4 inchのみ対応)

厚物 1,000～2,000 μ m

*1mm (1000 μ m) 迄は通常梱包形態。

>1mm t 厚はビニール袋詰め梱包となるため、清浄度保証不可。

比抵抗 標準1～100 Ω cm・低抵抗 $\leq 0.02\Omega$ cm・高抵抗 $\geq 1000\Omega$ cm

*比抵抗は要相談

面方位 (100) (110) (111)

*標準(100)、(110) (111) は別途相談

平坦度、パーティクル *要相談

酸化 標準酸化厚さ100nm～1000nm。それ以外は要相談。

その他成膜 各種金属膜、SiN等 *要相談

シリコン単結晶(その他加工品)

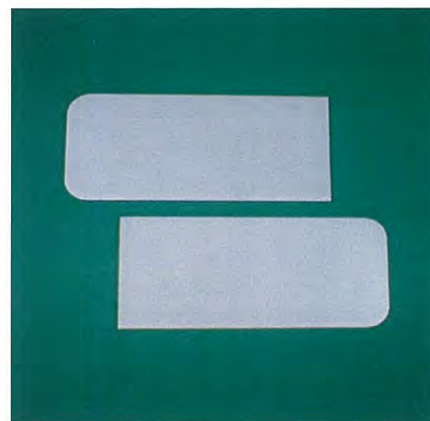
スパッタリング・ターゲット用の板材や
装置搬送用のざぐり治具等をお客様の
ご要求に応じた形状・仕上げで提供
いたします。

【板材形状例】

- ☆形状 円形 角型
- ☆面取り R面取り・C面取り・糸面取り
- ☆面仕上 ミラー面・ラップ面・エッチ面
研削面・スライス面

【ざぐり加工品】

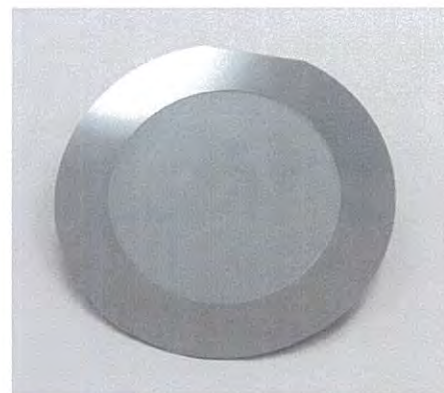
- ☆要相談



角板



丸板



ざぐり加工品